



17<sup>a</sup> edizione della *Serata del Bel Canto*,  
con l'esecuzione delle più belle arie  
delle opere di compositori sia italiani  
che stranieri.

# Bel Canto

concerto lirico

*Protagonisti del concerto lirico*  
TOSCA BOZZATO: SOPRANO  
LUIGI ALBANI: TENORE  
GIOVANNI CESARE GUERINI: BARIATONO  
ROBERTO MAFFEIS: TROMBA  
M<sup>o</sup> ALESSANDRO PAPALE: PIANOFORTE

Serata del  
Lunedì  
28 agosto  
piazza **Aurora** - ore 21

*in programma*

*Fratelli d'Italia*  
*La calunnia da Il barbiere di Siviglia*  
*Valzer di musetta da La Bohème*  
*E lucevan le stelle da Tosca*  
*Memory*  
*Con te partirò*

*O surdato nnamurato*  
*O sole mio*  
*Al cavallino*  
*Romanza della Vilja*  
*Torna a Surriento*  
*Tu che mi hai preso il cuor*

*Tace il labbro*  
*My way*  
*Và pensiero da Nabucco*  
*Brindisi da Traviata*  
*Musica proibita*