



CITTÀ DI JESOLO

## RENDICONTO DELLA RACCOLTA FONDI A SOSTEGNO DEL CONTRASTO ALL'EMERGENZA EPIDEMIOLOGICA DA COVID-19

(art. 99, comma 5, del decreto-legge 17 marzo 2020, n. 18, convertito dalla legge 24 aprile 2020, n. 27)

Ente/Amministrazione COMUNE DI JESOLO - C.F. 00608720272 - U.O.C. POLITICHE SOCIALI

Raccolta fondi svolta dal / al / **non è stata attivata alcuna raccolta fondi**

Conto corrente utilizzato: **non è stato istituito alcun conto corrente dedicato presso il tesoriere comunale**

USCITE			ENTRATE		
DATA	DOCUMENTO	IMPORTO	DATA	DOCUMENTO	IMPORTO
TOTALE USCITE		_____	TOTALE ENTRATE		_____
AVANZO/DISAVANZO		_____			

### RELAZIONE ILLUSTRATIVA

A causa dell'emergenza pandemica da Covid-19 sono giunte al comune di Jesolo numerose richieste provenienti da soggetti singoli o nuclei familiari in condizioni di disagio economico, riconducibili principalmente alla situazione di crisi economico-occupazionale. A tali richieste, a volte a carattere di emergenza, il Servizio Sociale ha risposto attivando percorsi di aiuto sociale, mobilitando risorse economiche comunali o specifici finanziamenti provenienti da altri organismi, sempre favorendo il lavoro in rete con altri servizi pubblici e del privato sociale. L'amministrazione comunale non ha attivato una raccolta fondi attraverso un conto corrente specifico, ma ha svolto la funzione di coordinamento tra le iniziative comunali e quelle provenienti dal territorio. Per consentire il sostenimento alle famiglie indigenti e alle famiglie in momentanea difficoltà si è proceduto anche con la distribuzione di voucher/gift card ricevuti in donazione da privati cittadini, associazioni, aziende, ecc.



CITTÀ DI JESOLO

Nel periodo dal 30.03.2020 al 07.09.2021 sono pervenute all'ufficio servizi sociali comunale gift card per il valore complessivo di € 14.800,00. Tali card sono state distribuite a n. 59 famiglie per l'acquisto di generi alimentari di prima necessità.

Inoltre, nel mese di aprile 2020 sono pervenuti buoni per l'acquisto di farmaci per il valore complessivo di € 1.700,00 anch'essi distribuiti direttamente a n. 17 famiglie.

Gli elenchi dei beneficiari sono conservati agli atti dell'ufficio politiche sociali comunale.

Altri benefattori privati hanno consegnato direttamente alle Caritas parrocchiali, partner di rete a sostegno dell'emergenza pandemica, pacchi alimentari che sono stati distribuiti ai richiedenti da parte di volontari delle Caritas stesse e mascherine chirurgiche e occhiali sanitari direttamente donati alla Protezione Civile locale.

Il rappresentante legale  
Il Sindaco  
Valerio Zoggia

Il Dirigente del Settore Servizi istituzionali e alla persona  
Stefania Rossignoli

Documento informatico sottoscritto con firma elettronica ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del d.lgs. del 7/03/2005, n. 82 e ss.mm.; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa. Il presente documento, se stampato su supporto cartaceo, riproduce in copia l'originale informatico firmato digitalmente predisposto dal Comune di Jesolo e conservato nei propri server, ai sensi degli artt. 3-bis, commi 4-bis, 4-ter e 23 del d.lgs. 07/03/2005 n. 82 "Codice dell'amministrazione digitale" e ss.mm. I documenti eventualmente allegati in copia alla presente sono conformi ai rispettivi originali conservati nei server del Comune di Jesolo.